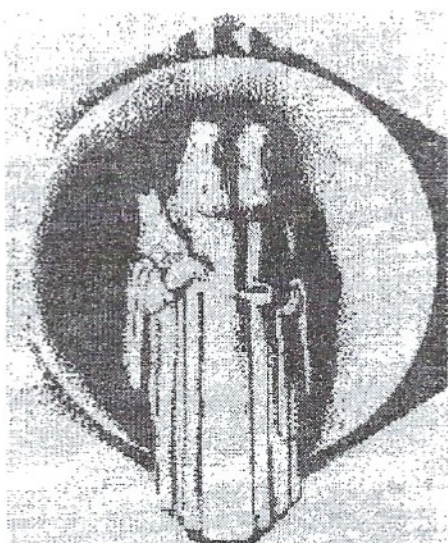


**РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
УНИВЕРЗИТЕТ “СВ. КИРИЛ И МЕТОДИЈ”
ВО СКОПЈЕ**



Б И Л Т Е Н

**НА
УНИВЕРЗИТЕТОТ “СВ. КИРИЛ И МЕТОДИЈ”
ВО СКОПЈЕ**

**Бр. 899
Скопје, 15 јуни 2006 година**

15 -06- 2006

РЕФЕРАТ

за избор на наставник по група предмети машини енергетика и транспорт, во сите звања на Шумарскиот факултет во Скопје

Со одлука на Наставно-научниот совет на Шумарскиот факултет во Скопје, бр. 0201-47/V-5.1 од 17.IV 2006 година, формирана е Рецензентска комисија за оценка на пријавените кандидати за избор во сите звања, на еден наставник по групата предмети машини, енергетика и транспорт, во состав:

- д-р Ристо Клинчаров, редовен професор на Шумарски факултет-Скопје,
- д-р Тодор Давчев, редовен професор на Машински факултет-Скопје,
- д-р Бранко Рабаџиски, редовен професор на Шумарски факултет-Скопје.

Комисијата, откако ги прегледа поднесените документи во врска со конкурсот објавен во весникот „Нова Македонија“ од 09.III 2006 година, констатира дека на конкурсот за избор на еден наставник по групата предмети машини, енергетика и транспорт се пријавил само еден кандидат, д-р Зоран Трпоски, досегашен вонреден професор на Шумарскиот факултет во Скопје.

Врз основа на поднесените документи на кандидатот, го поднесуваме следниов

ИЗВЕШТАЈ

Биографски податоци

Кандидатот д-р Зоран Трпоски е роден на 15.X 1962 година во Струмица, Република Македонија. Основното училиште и средното образование ги завршил во Охрид. По завршување на средното образование, во учебната 1981/82 година се запишал на Шумарскиот факултет во Скопје на насоката за дрвна индустрија. Дипломирал во 1987 година, со просечен успех во текот на студиите од 8,67.

По дипломирањето се вработил на Шумарскиот факултет, на насоката за дрвна индустрија, како помлад асистент.

Во учебната 1989/1990 година се запишал на постдипломски студии на Шумарскиот факултет во Скопје, по областа примарна преработка на дрвото. Магистерската работа, под наслов „Зависност на вибрирањето на резниот алат од режимот на режењето и некои кинематски фактори кај лентовидната пила-трупчарка“, успешно ја одбранил на 2.VI 1993 година.

Во 1989 година бил на седумдневен престој во Р. Бугарија на Лесотехническиот институт во Софија.

Во јуни 1996 година на Шумарскиот факултет во Скопје ја одранил докторската дисертација под наслов „Влијание на промената на кинематиката на режење кај лентовидни пили“, со што се здобил со академски степен доктор по дрвноиндустриски науки од областа на механичка обработка на дрвото.

Во ноември 1996 година бил избран за доцент по предметот внатрешен транспорт и групата предмети машини, енергетика и транспорт.

Во звањето вонреден професор е избран на 13.XII 2001 година. Активно го владее англискиот јазик. Моментно е продекан за настава на Шумарскиот факултет во Скопје.

Наставно-образовна дејност

Со изборот во помлад асистент кандидатот успешно ги држел вежбите по предметите внатрешен транспорт, машини и алат за обработка на дрвото и основи на машинството.

Во учебната 1996/97 година е избран во доцент, по предметот внатрешен транспорт и група на предмети машини енергетика и транспорт, а во 2001/2002 година е избран за вонреден професор на група предмети по машини, енергетика и транспорт.

За одбележување е неговата секојдневна работа со студентите, педагошкиот пристап и непосредната комуникација, како и желбата за постојано усовршување.

Стручна и научна дејност

Кандидатот д-р Зоран Трпоски, како педагошки работник има издадено во 2000 година, заедно со д-р Ристо Клиначаров и м-р Владимир Кољозов, два универзитетски учебника:

1. Теорија на режење и
2. Алат за механичка обработка на дрвото.

Исто така во 2000 година има изработено две учебни помагала (интерни скрипти) под наслов:

1. Механички транспорт и
2. Пневматски транспорт.

Во 2002 година, заедно со д-р Ристо Клиначаров и м-р Владимир Кољозов има издадено учебник по машини за финална обработка на дрвото.

До последниот избор кандидатот изработил 27 (дваесет и седум) трудови, а нивната рецензија е објавена во Билтен бр. 617 од 13.V 1994 година (од ред. бр. 1-14) и Билтен бр. 783 од 16.07.2001 година (од ред. бр. 15-27).

Стручни и научни трудови објавени по последниот избор:

28. ***Влијанието на одредени параметри врз квалитетот на резната површина при режење на бука (*Fagus toesiaca*) со лентовидна пила***, група автори, Годишен зборник, Шумарски факултет, Скопје, 2001.

Во овој стручен труд е истражуван квалитетот на резната површина, односно рапавоста на штиците при бичење со лентовидна пила-трупчарка. Анализирани се влијанието на следните параметри: чекорот на забите, големината на сплескувањето на забите, брзината на поместувањето на трупците.

Заклучено е дека поголемиот чекор на забите, поголемото сплескување и поголемите брзини на поместување даваат полош квалитет на резната површина, односно поголема рапавост.

29. ***Машини за финална обработка на дрвото***, основен учебник, Шумарски факултет, Скопје, 2002.

Учебникот е наменет за студентите на Шумарскиот факултет, од насоката механичка технологија на дрвото и од насоката проектирање и технологија на мебел и ентериер, кои го слушаат предметот машини за обработка на дрвото. Изготвен е на 185 страници, при што материјата е поделена во 19 поглавја, илустрирана со 134 слики и 5 табели. Обработена е проблематиката што ги опфаќа машините кои се користат во технолошките процеси за финална обработка на дрвото. Тежиштето е ставено врз машините за обработка на дрвото со симнување струшки, а обработени се и машините за режење со ласер и со воден млаз, машините за обработка на дрво со пластична деформација, машините за фурнирање кантови, машините за спојување фурнири, машините за нанесување лак, а посебно поглавје е наменето за машините за подготовка на работниот алат. Книгата може да биде многу корисна и за инженерите кои се занимаваат со конструкција, експлоатација и одржување на машините за финална обработка на дрвото.

30. **Инвестициона програма за проширување и реконструкција на производството на ДПТУ „ДАМИКО” – ДООЕЛ, Скопје**, група автори, Шумарски факултет, Скопје, 2003.

Материјата е презентирана на 47 страници, во 9 поглавја, со 16 табели и 4 прилози. Во трудот е извршена анализа на развојните можности и способностите на инвеститорот и дефинирани се карактеристиките на планираното производство. Извршена е технолошко-техничка анализа, дефинирани се асортиманот и обемот на производството, материјалните инпути, усвоено е технолошко решение, со соодветна технологија за складирање на суровината, технологија на преработката, хидротермичка обработка и складирање на готови производи. Дефинирана е потребната опрема, извршена е анализа на пазарот за набавка и, на крајот, направена е економско-финансиска анализа.

31. **Инвестициона програма за подигање на пилански преработувачки капацитет - Еврос Комерц-Куманово**, група автори, Шумарски факултет, Скопје, 2003.

Материјата е презентирана на 62 страници, во 11 поглавја, преку 2 слики, 26 табели и 3 прилози. Во трудот е извршена анализа на развојните можности на инвеститорот, анализа на пазарот за продажба и набавка, техничко-технолошка анализа со посебен акцент на асортиманот и обемот на производството, материјалните инпути во производството, усвоеното технолошко решение, кое е прикажано преку одограм на производниот процес, опис на технолошката постапка, преглед на потребната опрема и распоред на опремата. Во продолжение се анализирани техничкиот капацитет, потрошувачката на технолошка енергија, квалификационата структура на вработените, даден е осврт на локацијата, заштитата при работа и заштитата на околината и, на крајот, прикажана е економско-финансиската анализа и оцена на проектот.

32. **Техничко–технолошка анализа на постојната состојба во А.Д. „Огражден“ – Берово во пиланската преработка на суровината со осврт на хидротермичкиот третман на бичената граѓа**, научна студија, група автори, Шумарски факултет, Скопје, 2003.

Студијата е изработена на 94 страници, при што во 13 поглавја се поместени 22 слики, 6 табели, 3 графикони и 4 прилози. Авторите ги истражиле состојбите во пиланскиот комплекс и ги анализирале процесите на хидротермичката обработка. Утврдени се количеството и структурата на отпадокот, потребната водена пара за сушење и парење на сортиментите, расположливите капацитети за производство на водена пара и потрошувачката на дрвниот отпадок. Дефинирани се материјалните биланси на отпадокот, потрошувачката на гориво и потрошувачката на водена пара за потребите на хидротермичкиот третман на бичената граѓа. На крајот се дадени заклучоци во обемна форма, со кои се даваат препораки и насоки за отстранување на недостатоците.

33. **Математичка и визуелна симулација на транспортните процеси во пиланската преработка**, рак. З.Трпоски, научна тема, Министерство за образование и наука, Скопје, 2004.

Материјата во трудот е презентирана на 75 страници, во 9 поглавја, поткрепена со 12 слики, 7 табели и 1 прилог. Врз основа на детални анализи на транспортните процеси во пиланските капацитети, авторите креираат програма за математичка и за визуелна симулација на транспортот, којашто се користи за теоретско поставување на технолошките линии во пиланското производство. Програмата за анимирано, математичко следење на технолошкиот процес нуди можности за автоматска евиденција на продукцијата на секоја машина, пресметка на различни параметри поврзани со процесот на обработка, дефинирање на насоки за

дејствување во случај на предвидени и непредвидени застои во работата. Програмата овозможува дефинирање на оптимални решенија на комплетниот транспортен процес.

34. **Симулација на процесот на режење на дрвото**, рак. Р.Клинчаров, научна тема, Министерство за образование и наука, Скопје, 2004.

Материјата во трудот е прикажана на 69 страници во 8 поглавја, со 27 слики и 8 табели. За потребите на трудот е изработен аналитички модел на процесот на режење на дрвото и дефиниран е математички апарат со кој се определуваат некои суштествени параметри на процесот на режење на дрвото, како што се силата на режење, моќноста на режење, интензитетот на затапување на алатот и квалитетот на обработената површина. Сите овие големини авторите ги пресметуваат во функција од претходно дефинирани влезни параметри, групирани во неколку категории. Аналитичкиот модел е програмски поддржан со соодветен софтвер, за што е креирана компјутерска програма за симулација на процесот на режење на дрвото и дрвните материјали, изработена во програмскиот јазик Microsoft Visual Basic.

35. **Состојба и можности за техничко-технолошко осовременување на капацитетите за конвективно сушење во Р. Македонија**, рак. Б.Рабаџиски, научна тема, Министерство за образование и наука, Скопје, 2004.

Материјата е претставена на 70 страници, во 7 поглавја, илустрирана со 9 слики и 55 табели. Анализирани се процесите на вештачко конвективно сушење во 15 претпријатија, при што се констатирани поголем број недостатоци, како во начинот на одвивање и контрола на процесот така и во карактеристиките на опремата, која е во голема мера застарена и неефикасна. Направена е и компаративна анализа на процесот на вештачко конвективно сушење со процесот на природно конвективно сушење за период на годината јануари–декември.

36. **Инвестициона програма за производство на бичени материјали**, група автори, Шумарски факултет, Скопје, 2005.

Во овој труд материјата е прикажана на 82 страници, 9 поглавја, 17 табели, две слики и 4 прилози. Во него е извршена техничко-технолошка, економско-финансиска анализа, со осврт на локацијата, анализа на пазарот за продажба и набавка за подигање на пилански капацитет во кој годишно ќе се преработуваат 10.000 m³ букови трупци. Во анализата е опфатена потрошувачката на енергија, квалификациската структура на вработените, инвестициите во обртни средства, билансот на состојбата и успехот итн.

37. **Инвестициона програма за производство на плочи од масивно дрво**, група автори, Шумарски факултет, Скопје, 2005.

Материјата е презентирана на 105 страници, преку 6 слики, 12 табели и 3 прилози. Авторите ги изнеле основните податоци за инвеститорската анализа на пазарот за продажба, набавка, заштита на човековата средина, осврт на локацијата, со цел да се добијат сознанија за техничко-технолошката анализа во која е проучена проблематиката од асортиманот на планираното производство, заклучно со квалификационата структура на вработените. На крајот се дадени препораки и насоки кои ги дефинираат осетливите точки во технологијата на работењето.

ЗАКЛУЧОК

Од изнесените податоци и направените анализи во овој извештај се гледа дека д-р Зоран Трпоски има работено обемно и оригинално. Со своите трудови а посебно со изготвувањето на основни учебници, има голем придонес и влијание во развојот на научната и инженерската практика.

Оценувајќи ја работата на кандидатот д-р Зоран Трпоски како богата и значајна, согласно со Законот за високото образование и Статутот на Шумарскиот факултет во Скопје, Рецензентската комисија има чест и задоволство да му предложи на Наставно-научниот совет на Шумарскиот факултет во Скопје, д-р Зоран Трпоски да го избере во звањето редовен професор по групата предмети машини, енергетика и транспорт, на Шумарскиот факултет во Скопје.

Рецензенти:

1. Д-р Ристо Клинчаров, ред. проф., с.р.
Шумарски факултет-Скопје
2. Д-р Тодор Давчев, ред. проф., с.р.
Машински факултет-Скопје
3. Д-р Бранко Рабациски, ред. проф., с.р.
Шумарски факултет-Скопје